



**Program Studi Teknik Industri
Fakultas Teknologi dan Sains
Universitas PGRI Wiranegara**

Dokumen

RPS

RENCANA PEMBELAJARAN SEMESTER

| Kode Matakuliah | Rumpun MK | Bobot (sks) | Semester | Tgl Penyusunan |
|---|--|--|----------------------------|-----------------------|
| | Mk. Inti | 1 | 3 | 24 - 08 - 2021 |
| Mata Kuliah | Dosen Pengembang RPS | Koordinator RMK | Ketua Program Studi | |
| Praktikum Perencanaan dan Pengendalian Produksi (PPC) | TTD M. Hengki Riawan P, M.T., M.M | TTD | TTD | |
| Capaian Pembelajaran Lulusan (CPL) | CPL-PRODI Teknik Industri | | | |
| | CPL 5 | Menguasai prinsip dan teknik perancangan sistem terintegrasi dengan pendekatan sistem. | | |
| | CPL 10 | Mampu memilih sumber daya dan memanfaatkan perangkat perancangan dan analisa rekayasa berbasis teknologi informasi dan komputasi yang sesuai untuk melakukan aktivitas rekayasa. | | |
| | CPL 14 | Mampu melakukan kerjasama dalam sebuah kelompok kerja. | | |
| | CPMK | | | |
| | CPMK 1 | Mampu merancang perencanaan dan pengendalian untuk produksi suatu produk. | | |
| | CPMK 2 | Mampu merumuskan solusi untuk masalah perencanaan dan pengendalian dengan memperhatikan faktor-faktor produksi. | | |
| CPMK 3 | Mampu menghasilkan perencanaan dan pengendalian produksi. | | | |
| Diskripsi Singkat MK | Mata kuliah praktikum ini membahas perencanaan dan pengendalian produksi di bidang manufaktur, yang terdiri dari pembuatan jadwal induk (MPS – Master Planning Schedulle) produksi, perencanaan kebutuhan material (MRP- Material Requirement Planning), penjadwalan mesin flow shop dan job shop, dan penjadwalan tenaga kerja; | | | |
| Bahan Kajian (Materi pembelajaran) | 1. Identifikasi Awal Produk mobil Tamiya. 2. Bill Of Material (BOM) mobil Tamiya. 3. Operation Process Chart (OPC) mobil Tamiya. 4. Assembly Chart (AC) mobil Tamiya. 5. <i>Augmented Reality</i> pada mobil Tamiya. | | | |
| Pustaka | Utama: | | | |

| | | |
|---------------------------|---|--------------------------|
| | Gasperz, Vincent, Production Planning and Inventory Control Berdasarkan Pendekatan Sistem Terintegrasi MRP II dan JIT menuju Manufacturing 21, Jakarta : PT. Gramedia Pustaka Utama, 2004 | |
| | Pendukung: | |
| | Gasperz, Vincent, Production Planning and Inventory Control, Gramedia Pustaka Utama, Jakarta, 1998 | |
| Penilaian | Harian/ Aktivitas/Partisipasi/presentasi : 30 % Hasil Evaluasi Akhir : 70 % | |
| Media Pembelajaran | Preangkat lunak: | Perangkat keras : |
| | MS Office (Mc. Word & Mc. Power Point) | LCD & Projector |
| Dosen Pengampu | M. Hengki Riawan P, M.T., M.M | |
| Matakuliah syarat | Proses manufaktur | |

| Pertemuan ke - | Capaian Pembelajaran | Bahan Kajian | Metode/Model Pembelajaran | Indikator Penilaian | Teknik Penilaian | Waktu | Bobot |
|----------------|--|--|--|--|------------------------------|-------|-------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 6 | | 7 | 8 |
| 1 | Mahasiswa memahami tujuan Praktikum | RPS & Penjelasan Modul, Pembentukan kelompok | Metode: ceramah, diskusi, dan tanya jawab baik daring maupun luring Media: Modul Alat: LCD Projector. Laptop, HP maupun papan tulis | 1. Mampu memahami materi awal modul 2. Pembentukan kelompok praktikum | 1. Diskusi 2. Tanya jawab | 50' | 20% |
| 2 | Mahasiswa mampu memahami Identitas Awal deskripsi produk mobil Tamiya dan penyusunan <i>Bill Of Material</i> (BOM) | 1. Identifikasi Awal Produk Mobil Tamiya 2. <i>Bill Of Material</i> (BOM) dari Mobil Tamiya | Metode: ceramah, diskusi, dan tanya jawab baik daring maupun luring Media: Modul Alat: LCD Projector. Laptop, HP maupun papan tulis | Mampu mendeskripsikan produk mobil Tamiya dan menyusun <i>Bill Of Material</i> (BOM) | 1. Diskusi 2. Tanya jawab | 50' | 20% |

| | | | | | | | |
|---|--|---|--|--|------------------------------|-----|-----|
| 3 | Mahasiswa mampu memahami Operation Process Chart (OPC) mobil Tamiya. | Operation Process Chart (OPC) mobil Tamiya. | Metode: ceramah, diskusi, dan tanya jawab baik daring maupun luring Media: Modul Alat: LCD Projector. Laptop, HP maupun papan tulis | Mampu menyusun Operation Process Chart (OPC) mobil Tamiya. | 1. Diskusi 2. Tanya jawab | 50' | 20% |
| 4 | Mahasiswa mampu memahami Assembly Chart (AC) mobil Tamiya. | Assembly Chart (AC) mobil Tamiya. | Metode: ceramah, diskusi, dan tanya jawab baik daring maupun luring Media: Modul Alat: LCD Projector. Laptop, HP maupun papan tulis | Mampu menyusun Assembly Chart (AC) mobil Tamiya. | 1. Diskusi 2. Tanya jawab | 50' | 20% |
| 5 | Mahasiswa mampu memahami <i>Augmented Reality</i> mobil Tamiya. | <i>Augmented Reality</i> mobil Tamiya. | Metode: ceramah, diskusi, dan tanya jawab baik daring maupun luring Media: Modul Alat: LCD Projector. Laptop, HP maupun papan tulis | Mampu menyusun <i>Augmented Reality</i> mobil Tamiya. | 1. Diskusi 2. Tanya jawab | 50' | 20% |

Rubrik Penilaian :**1. Kriteria Penilaian**

1. Nilai Kehadiran (NK) merupakan evaluasi individu mahasiswa yang dilakukan sebelum dan sesudah praktikum setiap pertemuan/ tatap muka. Bobot nilai sebesar 30% dari total nilai.
2. Nilai Tugas Praktikum (NTP) merupakan tugas pengerjaan secara kelompok. Bobot nilai sebesar 30% dari total nilai.
3. Nilai Presentasi (NP). Materi yang diujikan adalah materi yang telah dibahas pada pertemuan yang telah ditentukan atas kesepakatan dosen dan mahasiswa. Bobot nilai sebesar 40% dari total nilai.
4. Nilai akhir : $30 \text{ (NK)} + 30\% \text{ (NTP)} + 40\% \text{ (NP)}$

Keterangan : NK : Nilai Kehadiran, NTP : Nilai Tugas Praktikum, NP : Nilai Presentasi.

| Penguasaan (%) | Nilai huruf | Nilai numerik | Keterangan |
|----------------|-------------|---------------|--------------|
| 91-100 | A | 4 | Istimewa |
| 84-90 | A- | 3.7 | Baik sekali |
| 77-83 | B+ | 3.5 | Baik |
| 71-76 | B | 3 | Cukup baik |
| 66-70 | B- | 2.7 | Cukup |
| 61-65 | C+ | 2.5 | Cukup |
| 55-60 | C | 2 | Kurang |
| 41-54 | D | 1 | Buruk |
| 0 - 40 | E | 0 | Buruk Sekali |